
mavinsa
FOCA®
FOCA
1962


24/11/2018 - 16:32
EN ISO 20347: 2012
MAVINSA OB SRA CI
ES 831000045 MOD 100/110
FOCA

Pensadas para proteger. Nacidas para rendir

NUEVOS DESAFÍOS, NUEVAS SOLUCIONES

Seguridad, garantía, fuerza, resistencia

Son palabras que definen idóneamente nuestros productos, pero bien podrían ser aplicadas a la perfección a nuestra empresa, a su trayectoria, a una manera de ser y hacer.

Resistencia

Como sinónimo de experiencia, de una larga vida, de cerca de más de **60 años** trabajando en este sector.

Fuerza

para saber estar firmemente asentados en la calidad irrenunciable que atesora nuestra marca y para afrontar el reto del futuro con ilusión renovada.

Seguridad

En nuestra capacidad para fabricar productos duraderos, flexibles, uniformes en su calidad. Seguros de una capacidad que se inicia en saber cómo hacerlo, y ello es cuestión de conocimientos, de contar con las mejores materias primas y aplicarles nuestras formulaciones junto a un proceso productivo altamente desarrollado.

Garantía

Avalada por el compromiso de aplicar las estrictas normativas de calidad. La investigación, el desarrollo, el conocimiento del mercado, el servicio más eficaz, la capacidad de crear productos altamente competitivos, la estabilidad empresarial, dan siempre sus frutos. El mejor de ellos: el reconocimiento de nuestros clientes hacia nuestra empresa y nuestras botas industriales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- EN ISO 20345 — Calzado de seguridad uso profesional EN ISO 20345
- EN ISO 20347 — Calzado de seguridad uso profesional EN ISO 20347
- EN ISO 13832 — Calzado protector frente a productos químicos
- CE — Normativa de calidad de la Unión Europea
- Lv. 3 — Resistente a agentes químicos de nivel 3
- Resistente a aceites y grasas, suela y caña
- Suela resistente a hidrocarburos
- Resistente a productos químicos
- Protección frente al frío
- Antiestática
- Plantilla antiperforación de acero inoxidable
- Absorción de energía en talón 20 J
- Puntera metálica
- SR — Suela antideslizante
- Resistente a sangre

INDUSTRIA ALIMENTARIA PAG. 1



303
Segur Blanca



308
Segur Blanca Verde



103
Blanca Alta



423
Zueco Segur Blanco



422
Bloodless



109
Rain Blanca



108
Rain Blanca Verde



113
Blanca Media



412
Zueco Blanco

POLIURETANO



705
Iglú Naranja Verde



703
Iglú Blanca Gris



706
Iglú Verde Marrón



733
EagleGrip Blanca Azul



734
EagleGrip Azul Azul



723
Escarcha Blanco Gris

CONSTRUCCIÓN, INDUSTRIA Y MINERÍA PAG. 5



314
Segur Negra



317
Segur Oliva



324
Segur Carbón



102
Caramelo Alta



112
Caramelo Media



315
Segur Amarillo



149
Riego Segur



106
Rain Negro



159
Pescador Oliva PVC



169
Vadeador Oliva PVC

POLIURETANO



747
Trace Naranja Azul



731
EagleGrip Verde Negro



721
Prado Segur

PAG. 9 **AGRICULTURA Y TIEMPO LIBRE**



107
Oliva Alta



117
Oliva Media



147
Riego Oliva



100
Verde Alta



110
Verde Media



104
Negro Alta



114
Negro Media



124
Arosa



174
Diana



404
Chanclo Negro



157
Pescador Oliva PVC



167
Vadeador PVC



414
Zueco Negro

POLIURETANO



720
Prado Verde Marrón

PAG. 13 **VADEADORES Y COMPLEMENTOS**



801
Forro Borreguillo Alto



811
Forro Borreguillo Medio



822
Escarpín Neopreno



830
Vadeador Neopreno



833
Pescador Neopreno

INDUSTRIA ALIMENTARIA

Con botas diseñadas para durar, Mavinsa® combina comodidad, ligereza y flexibilidad con la máxima protección frente a riesgos en el entorno laboral.

Gracias a su suela antideslizamiento y su alta resistencia comprobada a todo tipo de condiciones, ofrecemos soluciones que se adaptan a las diferentes necesidades del sector, garantizando seguridad y confianza en cada paso.

Elige Mavinsa®, el aliado perfecto para avanzar con fuerza y sin límites.

Resistencia a:

- Grasas y aceites animales
- Sangre y caseína
- Aceites vegetales
- Productos de limpieza
- Riesgos químicos (EN13832:3)



S4

Lv. 3



303-Segur Blanca 35-50



308-Segur Blanca Verde 35-50

Lv. 3



103-Blanca Alta 37-48



109-Rain Blanca 37-47



108-Rain Blanca Verde 37-47

Lv. 3



113-Blanca Media 36-48



423-Zueco Segur Blanco 36-48



412-Zueco Blanco 36-48



422-Bloodless 36-48

S4

-70°C



POLIURETANO

705-Iglú Naranja Verde 36-47

S4

-70°C



POLIURETANO

703-Iglú Blanca Gris 36-47

S4

-70°C



POLIURETANO

706-Iglú Verde Marrón 36-47

S4

-30°C



POLIURETANO

733-Eaglegrip Blanca Azul 35-48

S4

-30°C



POLIURETANO

734-EagleGrip Azul Azul 35-48

S4

-20°C



POLIURETANO

723-Escarcha Blanco Gris 36-47


200J SB SRA CI E FO CE
29/03/2019 - 05-30
MAVINSA EN ISO 20345 2011
ES 8212009046 MOD 208

CONSTRUCCIÓN, INDUSTRIA Y MINERÍA

Botas de trabajo duraderas, flexibles y ligeras, diseñadas para superar los desafíos más exigentes con estilo y confianza para alcanzar un nuevo nivel de excelencia.

Mavinsa® eleva la experiencia laboral a un nuevo nivel de confort y protección.

Resistencia a:

- Grasas y aceites industriales
- Ácidos y productos químicos
- Aceites sintéticos y vegetales
- Productos de limpieza
- Riesgos químicos (EN13832:3)



S5

Lv. 3



314-Segur Negra 35-50

S5



317-Segur Oliva 35-50

S5



324-Segur Carbón 35-50

S5



159-Pescador PVC Segur Oliva 35-50

S5



169-Vadeador PVC Segur Oliva 35-50



102-Caramelo Alta 37-48



112-Caramelo Media 36-48

S5



315-Segur Amarillo 35-50





106-Rain Negro 37-47



S5



149-Riego Segur 35-50



S5

-40°C



POLIURETANO

747-Trace Naranja Azul 36-47



S5

-30°C



POLIURETANO

731-EagleGrip Verde Negro 35-48



S5

-20°C



POLIURETANO

721-Prado Segur 36-47





AGRICULTURA Y TIEMPO LIBRE

Las botas de agua Mavinsa® combinan protección, confort y un rendimiento excepcional, adaptándose tanto a profesionales de la agricultura como a quienes disfrutan del tiempo de ocio al aire libre.

Diseñadas para ofrecer durabilidad y rendimiento superiores,son ideales para jornadas exigentes y en terrenos irregulares. Garantizan seguridad y eficacia en cualquier entorno, mientras que su ligereza facilita la movilidad y reduce la fatiga, ofreciendo una experiencia de uso cómoda y confiable.

Características:

- Elevada resistencia y larga vida útil
- Ligereza
- Ergonomía y confort premium
- Comodidad prolongada
- Calidad Mavinsa®





107-Oliva Alta 37-48



104-Negro Alta 37-48



100-Verde Alta 37-48



117-Oliva Media 36-48



114-Negro Media 36-48



110-Verde Media 36-48



147-Riego Oliva 37-48



124-Arosa 37-42



174-Diana 36-41



404-Chanclo Negro 34-47



414-Zueco Negro 36-48



157-Pescador Oliva PVC 37-48



167-Vadeador PVC 36-48

-20°C



POLIURETANO

720-Prado Verde Marrón 36-47


FOCA

VADEADORES Y COMPLEMENTOS

Los vadeadores Mavinsa®, disponibles en Neopreno y PVC, ofrecen protección superior, durabilidad y confort excepcionales, comprobados en los entornos de trabajo más exigentes garantizando el mayor rendimiento.

Diseñados con materiales de la más alta calidad y prestaciones certificadas, garantizan seguridad, resistencia y fiabilidad, elevando la experiencia laboral a un nuevo nivel de excelencia y distinción.





801-Forro Borreguillo Alto 36-48



811- Forro Borreguillo Medio 36-48



833-Pescador Neopreno 36-48



830-Vadeador Neopreno 36-48



822-Escarpín Neopreno 36-48

CERTIFICADOS Y RESISTENCIAS

MODELO DE BOTA	EN ISO 20345	EN ISO 20347	EN ISO 13832	CE	Lv. 3			
103-Blanca Alta		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108-Rain Blanca Verde		✓		✓			✓	✓
109-Rain Blanca		✓		✓		✓	✓	✓
113-Blanca Media		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
303-Segur Blanca	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
308-Segur Blanca Verde	✓			✓		✓		✓
412-Zueco Blanco		✓		✓		✓	✓	✓
422-Bloodless	✓			✓		✓	✓	✓
423-Zueco Segur Blanco	✓			✓		✓	✓	✓
102-Caramelo Alta		✓		✓		✓	✓	✓
106-Rain Negro		✓		✓				
112-Caramelo Media		✓		✓		✓	✓	✓
149-Riego Segur	✓			✓			✓	✓
159-Pescador PVC Segur Oliva	✓			✓			✓	✓
169-Vadeador PVC Segur Oliva	✓			✓			✓	✓
314-Segur Negra	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
315-Segur Amarillo	✓			✓			✓	✓
317-Segur Oliva	✓			✓			✓	✓
324-Segur Carbón	✓			✓			✓	✓
100-Verde Alta		✓		✓				✓
104-Negro Alta		✓		✓				✓
107-Oliva Alta		✓		✓			✓	✓
110-Verde Media		✓		✓				✓
114-Negro Media		✓		✓				✓
117-Oliva Media		✓		✓			✓	✓
124-Arosa				✓				
147-Riego Oliva		✓		✓			✓	✓
157-Pescador Oliva PVC		✓		✓			✓	✓
167-Vadeador PVC		✓		✓			✓	✓
174-Diana				✓				
404-Chanclo Negro				✓				✓
414-Zueco Negro		✓		✓				✓
830-Vadeador Neopreno								
833-Pescador Neopreno								
822-Escarpín Neopreno								
801-Forro Borreguillo Alto								
811-Forro Borreguillo Medio								

					SR	
					●	●
						●
					●	●
●				●	●	●
●				●	●	
					●	●
●				●		●
●				●		●

					●	●
					●	●
●		●	●	●	●	
●		●	●	●	●	
●		●	●	●	●	
●		●	●	●	●	●
●		●	●	●	●	
●		●	●	●	●	
●		●	●	●	●	

		●				
		●				
		●				
		●				
		●				
					●	

	●					
	●					
	●					
	●					
	●					

EN ISO 20345 — Calzado de seguridad uso profesional EN ISO 20345

EN ISO 20347 — Calzado de trabajo uso profesional EN ISO 20347

EN ISO 13832 — Calzado protector frente a productos químicos

CE — Normativa de calidad de la Unión Europea

Lv. 3 — Resistente a agentes químicos de nivel 3

Resistente a aceites y grasas, suela y caña

Suela resistente a hidrocarburos

Resistente a productos químicos

Absorción de energía en talón 20 J.

Protección frente al frío

Antiestática

Plantilla antiperforación de acero inoxidable

Puntera metálica

SR — Suela antideslizante

Resistente a sangre

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Muy buena	Buena	Aceptable	X No recomendado

HIDROCARBUROS	103 113	303 314
Benceno	X	X
Cloruro de Bencilo	X	X
Butano	✓✓	✓✓
Tetracloruro de Carbono	✓	✓
Aceite de ricino	✓✓✓	✓✓✓
Cloroformo	X	X
Aceite de coco	✓✓✓	✓✓✓
Aceite de motor	✓✓✓	✓✓✓
Ciclohexano	X	X
Gasolina	✓✓	✓✓
Grasa	✓✓✓	✓✓✓
Hexano	✓✓	✓✓✓
Aceite hidráulico	✓✓✓	✓✓✓
Isooctano	✓	✓
Queroseno	✓✓	✓✓
Aceite de manteca de cerdo	✓✓✓	✓✓✓
Cloruro de metilo	✓	✓
Aceite mineral	✓✓✓	✓✓✓
Nafta	✓✓	✓✓
Nitrobenceno	X	X
Aceite de oliva	✓✓✓	✓✓✓
Percloroetileno	X	X
Aceite de petróleo	✓✓✓	✓✓✓
Solvente de petróleo	✓✓	✓✓
Aceite de pino	✓✓✓	✓✓✓
Propano	X	X
Tolueno	✓	✓
Tricloroetileno	✓	✓
Trementina	X	X
Aceite vegetal	✓✓✓	✓✓✓
Xileno	✓✓	✓✓
Alquitrán de carbón	X	X
Sebo de vaca	✓✓✓	✓✓✓

CETONAS Y ALDEHÍDOS	103 113	303 314
Acetona	X	X
Acetaldehído	X	X
Benzaldehído	X	X
Butiraldehido	X	X
Formaldehído	✓✓✓	✓✓✓
Furfural	X	X
Metil etil cetona	X	X

ALCOHOLES	103 113	303 314
Alcohol amílico	✓	✓
Alcohol de bencilo	✓	✓
Alcohol butílico	✓✓	✓✓
Dietanolamina	✓	✓
Glicol etileno	✓✓	✓✓
Alcohol de etilo	✓	✓
Glicerina	✓✓	✓✓
Alcohol metílico	✓✓✓	✓✓✓
Alcohol octílico	✓✓✓	✓✓✓
Alcohol propílico	✓✓✓	✓✓✓
Trietanolamina	X	X

ÁCIDOS ORGÁNICOS	103 113	303 314
Ácido acético<10%	✓✓✓	✓✓✓
Ácido carbólico	✓✓	✓✓
Ácido cítrico -50%	✓✓✓	✓✓✓
Ácido fórmico	✓✓	✓✓
Ácido láctico	✓✓✓	✓✓✓
Ácido málico	✓✓	✓✓
Ácido oleico	✓✓✓	✓✓✓
Ácido esteárico	✓	✓
Ácido tánico	✓	✓
Ácido hidroclórico	✓✓	✓✓

ÁCIDOS INORGÁNICOS	103 113	303 314
Ácido carbónico	✓	✓
Água de cloro	✓✓	✓✓
Ácido bromhídrico	✓	✓
Ácido clorhídrico -50%	✓✓	✓✓
Ácido clorhídrico +50%	✓	✓
Sulfuro de hidrógeno	✓	✓
Ácido nítrico -50%	✓✓✓	✓✓✓
Ácido nítrico +50%	✓✓	✓✓
Ácido perclórico	✓	✓
Ácido fosfórico -50%	✓✓✓	✓✓✓
Ácido fosfórico +50%	✓✓	✓✓
Ácido sulfúrico -50%	✓✓✓*	✓✓✓*
Ácido sulfúrico +50%	✓✓	✓✓

SALES Y ÁLCALIS	103 113	303 314
Hidróxido de amonio	✓✓✓	✓✓✓
Sulfato de amonio	✓✓✓	✓✓✓
Hipoclorito de calcio	✓✓✓	✓✓✓
Hidróxido de potasio	✓✓✓	✓✓✓
Cloruro de cobre	✓✓	✓✓
Sulfato de cobre	✓✓	✓✓
Cloruro férrico	✓✓	✓✓
Dicromato de potasio	✓	✓
Hidróxido de sodio	✓✓✓	✓✓✓

ÉSTERES ORGÁNICOS	103 113	303 314
Acetato de amilo	X	X
Acetato de butilo	X	X
Eftalato de dibutilo	X	X
Formiato de etilo	X	X
Acetato de metilo	X	X
Acetato de propilo	X	X
Fosfato de tricresilo	X	X

MISCELANEA		
Acrilonitrilo	X	X
Anilina	✓	✓
Ácido de la batería	✓✓	✓✓
Mantequilla	✓✓✓	✓✓✓
Suero de la leche	✓✓✓	✓✓✓
Disulfuro de carbono	X	X
Clorofenol	X	X
Clorobenceno	X	X
Clorox	X	X
Cresol	X	X
Diclorobenceno	X	X
Éter dibencilo	X	X
Éter etílico	X	X
Hidracina	✓	✓
Peróxido de hidrógeno -30%	✓✓✓	✓✓✓
Peróxido de hidrógeno +30%	✓✓	✓✓
Leche	✓✓✓	✓✓✓
Monoetanolamina	✓	✓
Morfolina	✓	✓
Disolvente de pintura	✓✓	✓✓
Jabones	✓✓✓	✓✓✓

La normativa EN13832 en sus distintas variantes, marca los requisitos que ha de cumplir el calzado resistente a productos químicos en condiciones de laboratorio. El calzado marcado como EN13832-2, indica resistencia a químicos a nivel degradación y los indicados EN13832-3, indican alta resistencia tanto a degradación como a permeación*, de al menos 3 reactivos contemplados en la norma. Dentro del certificado de alta resistencia EN13832-3, se contemplan distintos niveles de prestación en función del tiempo de ocurrencia de la permeación:
nivel 1: 121 y 240 min, nivel 2: 241-480, nivel 3: 481-1440, nivel 4: 1441-1920, nivel 5, no hay permeación después de 1921min
Las condiciones de laboratorio a las que se refiere el ensayo son: atmosfera estandard (23+/-2)°C y (50+/-5)% de humedad relativa.
*La permeación es el proceso por el cual una sustancia química atraviesa un polímero mediante la difusión molecular. Implica:Absorción de moléculas del producto quimico dentro de la superficie exterior del material, difusión de las moleculas absorbidas dentro del material y desorción de las mismas en la superficie interior del material.

RESISTENCIAS QUÍMICAS



103-Blanca Alta



113-Blanca Media



303-Segur Blanca



314-Segur Negra

REFERENCIAS	AGENTE QUÍMICO	Nº CASO	NIVEL DE COMPORTAMIENTO EN 13832-3:2006	NOTAS
K	Sodium Hydroxide	1310-73-2	Level 5	Cumple EN ISO 13832-3:2018
Q	Isopropanol	67-63-0	Level 5	Cumple EN ISO 13832-3:2018
R	Sodium Hypochlorite (4%)	7681-52-9	Level 5	Cumple EN ISO 13832-3:2018
O	Ammonia	1336-21-6	Level 5 for ref.303 & ref.103 & ref.113 Level 3 for ref.314	Cumple EN ISO 13832-3:2018
G	Diethylamine	-	Level 1 for ref.303 & ref.103 & ref.113	Cumple EN ISO 13832-3:2018
L	Sulphuric Acid (96%)	7664-93-9	-	-
-	Hydrofluoric Acid (70%) Liquid	-	-	-
-	Hydrofluoric Acid gas	-	-	-

PERMEACIÓN

PERIODO DE TIEMPO DE TEST	0-30 Min	30-45 Min	45-60 Min	+ 1 Hour
Chemical Reagent / Requirement	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 6.0
Acrotein	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Acrylonitrile	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Anhydrous ammonia (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
1.3-Butadiene (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Carbon disulfide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Chloride (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dichloromethane	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Diethyl amine	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl formamide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl sulfate	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Methanol	0.25	<0.10	0.15	0.62
Nitrobenzene	<0.20	<0.20	<0.20	<0.80
Sodium Hydroxide, 50% w/w	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Sulfuric acid, 96,1% w/w	0.15	<0.10	<0.10	0.45

Las recomendaciones indicadas son a título informativo, no implican garantía de uso ni responsabilidad en la elección de calzado; se basan en análisis realizados en laboratorios independientes y propios, experiencia en el sector y de nuestros clientes. Las condiciones de uso de las botas varían sustancialmente de las condiciones usadas en laboratorio para determinar la idoneidad de empleo y para los agentes químicos certificados, por lo que recomendamos a nuestros clientes que siempre comprueben el riesgo con su prevencionista o consulten la hora de seguridad del agente químico en estudio. Se recomienda lavar cuidadosamente el producto en los lugares indicados. Una vez puesto en contacto con el reactivo químico, comprobar la integridad del mismo antes de su utilización. MAVINSA declina toda responsabilidad en usos no indicados.

LABORATORIOS ASOCIADOS

HOWEX®
Innovation and Technological Drive

INESCOP
CENTRO TECNOLÓGICO DEL CALZADO

proQares



mavinsa
MANUFACTURAS VINÍLICAS S.L.

Ctra. Recajo, 22
31230 Viana
Navarra, España
+34 948 645 200
info@mavinsa.es
www.mavinsa.es

REDUZCO CALCULO 2024 COMPENSO 2

GOBIERNO DE ESPAÑA
MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO

09/26